

โทร : 080-831-4136 เพื่อรับชมการสาธิตการใช้งานได้ฟรี!
สาธิต ณ สถานที่ประกอบการของท่าน

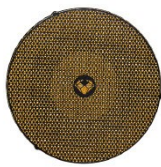


32

หมวดสินค้า : Aka-Piatto and Aka-Piatto+
แผ่นขัดแทนการใช้กระดาษทรายซิลิคอนคาร์ไบด์
รายการสินค้าประจำปี 2023



Aka-Piatto/Piatto+ P80



Aka-Piatto/Piatto+ P120



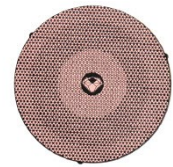
Aka-Piatto/Piatto+ P220



Aka-Piatto/Piatto+ P600



Aka-Piatto/Piatto+ P1200



Aka-Piatto P2400

ผลิตภัณฑ์ Akasel สามารถใช้งานกับเครื่องทุกผลิตภัณฑ์

Akasel

วัสดุในการเตรียมผิวชิ้นงานเพื่อตรวจสอบ

Consumables for

โครงสร้างมหภาคและจุลภาค

Metallography

ชิ้นงานโลหะ, อโลหะ และ วัสดุอื่นๆ



บริษัท เทสติ้ง อินสตรูเมนต์ จำกัด

โทร : 080-831-4136, 095-380-1955 E-mail : instru@testinginstrument.com

Official line : @testinginstrument Website : www.testinginstrument.com



@testinginstrument



AKASEL.COM

การขัดระนาบ (Plane Grinding) และ การขัดละเอียด (Fine Grinding)



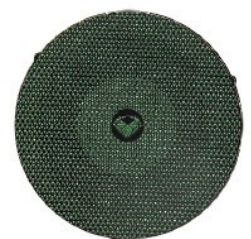
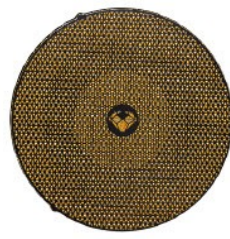
- การขัดผิวชิ้นงานจะเป็นกระบวนการเริ่มต้นการเตรียมผิวชิ้นงานอย่างแท้จริง เนื่องจากการตัด (Cutting) และการขึ้นเรือน (Mounting) บางครั้งและบางชิ้นงานอาจไม่จำเป็นต้องมีขั้นตอนทั้ง 2 นี้ก็ได้
- การเตรียมชิ้นงานทางโลหวิทยาที่ประสบความสำเร็จ จะขึ้นอยู่กับวงจรหรือขั้นตอนในการขัดหยาบ (Plane Grinding), การขัดละเอียด (Fine Grinding) และการขัดเงา (Polishing)
- วัตถุประสงค์หลักในการเตรียมผิวชิ้นงานในปัจจุบันคือ
 1. การได้ผลลัพธ์ของผิวชิ้นงานเป็นที่น่าพอใจ
 2. ได้ภาพโครงสร้างจริงของชิ้นงานตามต้องการ
 3. ใช้เวลาในการเตรียมสั้นที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้
 4. ใช้ต้นทุนการเตรียมที่ต่ำที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้
- ดังนั้นการเตรียมทุกขั้นตอนจำเป็นต้องนำมาพิจารณาในรายละเอียดอย่างระมัดระวัง จะต้องคำนึงถึงความสัมพันธ์ที่จะเกิดขึ้นในขั้นตอนถัดไป และจะต้องเตรียมให้ถึงจุดหมายปลายทางของวัตถุประสงค์หลักที่ได้กำหนดไว้
- การเร่งขั้นตอนการขัดระนาบ (Plane Grinding) เป็นสิ่งที่ไม่ควรทำอย่างยิ่ง เพราะจะก่อให้เกิดความเสียหาย หรือรอยขีดข่วนเล็กๆ (Deformation) ต่อผิวหน้าของชิ้นงาน ซึ่งจะต้องใช้เวลาในการแก้ไขรอยเสียหายเหล่านั้นเป็นเวลานาน
- การขัดระนาบ (Plane Grinding) จะต้องเลือกวิธีการและขั้นตอนอย่างระมัดระวัง เพื่อไม่ให้เกิดปัญหาเกี่ยวกับการขัดในขั้นตอนต่อไป การขัดระนาบจะต้องใช้เวลาสั้นๆ เพื่อให้มีร่องรอยที่ผิวชิ้นงานไม่ลึก ราบเรียบ เพื่อใช้เวลาในการขัดขั้นตอนต่อไปได้อย่างรวดเร็ว

Plane Grinding (การขัดระนาบ) :

- สำหรับวัสดุที่มีความแข็งมากกว่า 150 HV (>150 HV) ตัวเลือกที่ดีที่สุดในการขัดระนาบ (Plane Grinding) คือแผ่นขัด **Aka-Piatto** ซึ่งเป็นแผ่นขัดที่มีชั้นของผงเพชรจำนวนมากหลายๆ ชั้น สามารถใช้ทดแทนกระดาษทรายซิลิคอนคาร์ไบด์ได้ถึงประมาณ 200 แผ่น **Aka-Piatto** มีอัตราการขัดผิวออกสูง ให้ผิวชิ้นงานที่ราบเรียบ และขอบชิ้นงานที่มีคุณภาพ อีกทั้งยังใช้ในการหล่อลื่นการขัดเท่านั้น
- สำหรับการขัดระนาบวัสดุเนื้ออ่อนที่มีความแข็งต่ำกว่า 150 HV (<150 HV) หรือวัสดุที่มีความเหนียว ยังสามารถใช้กระดาษทรายซิลิคอนคาร์ไบด์เป็นตัวเลือกที่ดีได้
- ขนาดความละเอียดของ **Aka-Piatto** มีให้เลือกใช้เช่นเดียวกับขนาดละเอียดของกระดาษทรายซิลิคอนคาร์ไบด์ในขั้นตอนการขัดระนาบ (Plane Grinding) **Aka-Piatto** มีให้เลือกใช้ขนาดความละเอียด P80, P120 และ P220



หรือ



กระดาษทราย-Rhaco Grit P80, P120, P220

Aka-Piatto/Piatto+ P80

Aka-Piatto/Piatto+ P120

Aka-Piatto/Piatto+ P220

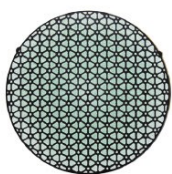
Aka-Piatto และ Aka-Piatto+ สำหรับใช้กับงานขัดระบบแม่เหล็กเท่านั้น
(อากาศ-เพียโต และ อากาศ-เพียโต พลัส)

Fine Grinding (การขัดละเอียด) :

- หลังจากขั้นตอนการขัดระนาบ (Plane Grinding) หากเป็นวิธีการแบบดั้งเดิมที่ใช้งานกัน ก็จะใช้การขัดด้วยกระดาษทรายซิลิคอนคาร์ไบด์ในขั้นตอนการขัดละเอียด (Fine Grinding) อีกหลายขั้นตอน เพื่อให้ผิวชิ้นงานพร้อมที่จะนำไปขัดในขั้นตอนการขัดเงา (Polishing)
- แต่ด้วยเทคโนโลยีสมัยใหม่ ขั้นตอนการขัดระนาบและการขัดละเอียด (Fine Grinding) ตั้งแต่ความละเอียด P320-P1200 สามารถทำได้โดยใช้การขัดเพียงขั้นตอนเดียว
- **Aka-Allegan** และ **Aka-Largan** เป็นแผ่นขัดที่สามารถขัดผิวชิ้นงานออกได้อย่างรวดเร็ว ใช้งานร่วมกับผงขัดเพชรชนิดน้ำ (Diamond Suspension) และชนิดสเปรย์ (Diamond Spray) กรณีใช้ผงขัดเพชรที่ไม่มีส่วนผสมของสารหล่อลื่นการขัด (Lubricant) จำเป็นต้องใช้สารหล่อลื่นเพื่อช่วยในการขัด
- ประสิทธิภาพการทำงานของ **Aka-Allegan** และ **Aka-Largan** มีดังนี้
 1. มีอัตราการกำจัดผิวชิ้นงานออกได้สูง
 2. ผิวชิ้นงานที่ได้ราบเรียบ
 3. แผ่นขัดมีอายุการใช้งานที่ยาวนาน

Aka-Largan 9 และ Aka-Allegan 9 :

- **Aka-Largan 9** และ **Aka-Allegan 9** สามารถใช้ทดแทนกระดาษทรายซิลิคอนคาร์ไบด์จำนวนมากๆ และการขัดด้วยแผ่นขัด **Aka-Largan 9** หรือ **Aka-Allegan 9** ด้วยผงเพชรขนาด **3 ไมครอน** จะทดแทนขั้นตอนการขัดด้วยกระดาษทรายซิลิคอนคาร์ไบด์ตั้งแต่เบอร์ละเอียด **P320-P1200** อีกทั้งยังมีอัตราการกำจัดผิวที่สม่ำเสมอ สามารถใช้ขัดด้วยระบบอัตโนมัติให้ได้คุณภาพผิวชิ้นงานที่เหมือนกันทุกชิ้นทุกขั้นตอน หรือจะทำการขัดแบบ manual กรณีผงขัดเพชรไม่มีส่วนผสมของสารหล่อลื่นการขัด จำเป็นต้องใช้สารหล่อลื่น (**Lubricant**)



Aka-Largan 9 (อาคาลาร์แกน 9)



Aka-Allegan 9 (อาคา-อัลลีกราน 9)



DiaUltra (ไดอะอัลตรา) : ผงขัดเพชรผสมสารหล่อ

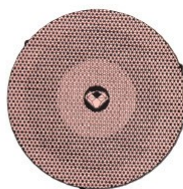
- อีกทางเลือกหนึ่งของการขัดละเอียด (Fine Grinding) คือการใช้แผ่นขัด **Aka-Piatto** ทดแทนการใช้กระดาษทรายซิลิคอนคาร์ไบด์จำนวนมากๆ และยังใช้น้ำในการหล่อลื่นการขัด ไม่ต้องใช้สารหล่อลื่นการขัดอื่นๆ มีความละเอียดสำหรับใช้งานในขั้นตอนการขัดละเอียด (Fine Grinding) **P600, P1200, P2400**



Aka-Piatto/Piatto+ P600



Aka-Piatto/Piatto+ P1200



Aka-Piatto P2400

Aka-Piatto และ Aka-Piatto+ สำหรับใช้กับจานขัดระบบแม่เหล็กเท่านั้น (อาคา-เพียโต และ อาคา-เพียโต พลัส)

- สำหรับวัสดุที่เนื้ออ่อนมากๆ หรือมีความเหนียว ก็ยังคงจำเป็นต้องใช้วิธีการแบบดั้งเดิม คือ การขัดด้วยกระดาษทรายซิลิคอนคาร์ไบด์หลาย ๆ ขั้นตอน



กระดาษทราย Rhaco Grit P500, P800, P1000, P1200, P2400, P4000



Plane Grinding

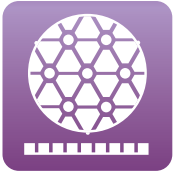
For materials with a hardness higher than 150 HV, the best possible choice is the Aka-Piatto. Aka-Piatto is a multi-layer diamond grinding disc that can replace at least 100 - 200 pieces of SiC Paper. It has a consistently high removal rate and will provide absolutely plane samples with perfect edge retention.

For plane grinding of soft materials with hardness below 150 HV or very ductile materials with a higher hardness grinding paper can still be the correct choice, but harder materials will greatly benefit from the Aka-Piatto. Depending on the size and the hardness of the samples, Aka-Piatto in grit sizes P80 – P220 is used for plane grinding.

Usually a single plane grinding step is sufficient when grinding with Aka-Piatto. The absolutely plane samples make it possible to speed up the following fine grinding step.

The table below shows the correct application areas for the different grinding consumables.

	(อคา-เพียโต)	(อคา-เพียโต พลัส)	(ลาโค กริต)
	Aka-Piatto	Aka-Piatto+	Rhaco Grit Grinding Paper
Plane Grinding	P80, P120, P220	P80, P120, P220	P120, P180, P220, P320
Use with	Water	Water	Water
Hardness range	> 150 HV	> 150 HV	< 400 HV
Applications / Benefits	Long lifetime, continuous removal and perfect planeness. Can replace several grinding paper steps.	Very long lifetime, continuous removal, perfect planeness, finer surface finish for brittle materials like ceramics and cermets. Can replace several grinding paper steps.	Due to the use of Al ₂ O ₃ , Rhaco Grit has 2 - 3 times longer lifetime and higher removal compared to standard SiC Paper @ P120 - 320.
For use on magnetic support discs	✓	✓	✓ when used on Aka-Rhaco



Fine Grinding

After plane grinding, traditionally several fine grinding steps in successively finer grit sizes have been used to make the samples ready for polishing. Also here, new technology has made it possible to speed up preparation and reduce fine grinding to one single step.

Aka-Allegran and Aka-Largan apply a unique system for material removal. Integrated abrasive is released during preparation while abrasive in the form of diamond suspension or diamond spray is applied. The result is high removal, perfect planeness and an exceptional long lifetime.

Aka-Largan and Aka-Allegran replace a number of grinding steps, typically P320 - P1200 with one single fine grinding step. With a constant removal rate these discs are also ideal for automatic preparation systems that rely on constant, reproducible settings on every step.

Alternatively, Aka-Piatto can be used in the more traditional way where several grinding steps are carried out successively. As Aka-Piatto is used with water only, cleaning is easier than with Aka-Allegran or Aka-Largan, and not even necessary in-between preparation steps.

For very soft and/or ductile materials it can still be necessary to use traditional grinding paper.

	Aka-Piatto	Aka-Piatto+	Rhaco Grit Grinding Paper
Fine Grinding	P600, P1200, P2400	P600, P1200	P500, P800, P1000, P1200, P2400, P4000
Use with	Water	Water	Water
Hardness range	> 150 HV	> 150 HV	< 400 HV
Applications / Benefits	Long lifetime, continuous removal and perfect planeness. Can replace several grinding paper steps.	Very long lifetime, continuous removal, perfect planeness, finer surface finish for brittle materials like ceramics and cermets. Can replace several grinding paper steps.	Better flatness than standard SiC-Paper on fine # sizes because of thinner paper backing.
For use on magnetic support discs	✓	✓	✓ when used on Aka-Rhaco

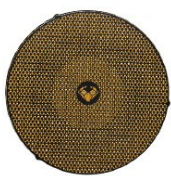
	Aka-Allegran 9	Aka-Allegran 6	Aka-Allegran 3	Aka-Allegran 1	Aka-Largan 9
Use with	Diamond Suspension 15 - 3 µm	Diamond Suspension 9 - 3 µm	Diamond Suspension 9 - 3 µm	Diamond Suspension 1 - 0.1 µm	Diamond Suspension 15 - 3 µm
Hardness range	> 450 HV	> 150 HV	> 150 HV	> 150 HV	< 150 HV (< 400 HV)
Applications / Benefits	For one-step fine grinding, replaces grinding papers P320 - P1200 in one step. Perfect planeness and edge retention. For fine grinding of hard and very hard materials.	For one-step fine grinding, replaces grinding papers P320 - P1200 in one step. Perfect planeness and edge retention. Ideal for fine grinding of all types of steel.	For one-step fine grinding, replaces grinding papers P320 - P1200 in one step. Perfect planeness and edge retention. For fine grinding of softer materials and the preservation of soft phases like inclusions in steel or graphite in cast iron.	Can be used as final polishing step of very hard materials, provides outstanding flatness and edge retention. Perfect for coated sintered carbides.	For fine grinding of soft and very soft materials. Replaces grinding papers P320 - P1200 in one step.
For use on magnetic support discs	✓	✓	✓	✓	✓

Aka-Piatto (สำหรับงานโลหะ)

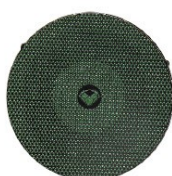
(ทดแทนการใช้กระดาษทราย)



Aka-Piatto P80



Aka-Piatto P120



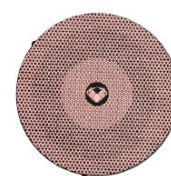
Aka-Piatto P220



Aka-Piatto P600



Aka-Piatto P1200



Aka-Piatto P2400

Aka-Piatto (อาคา-เพียโต)

- เป็นแผ่นขัดที่ใช้ทดแทนการใช้กระดาษทรายซิลิคอนคาร์ไบด์ **เหมาะสำหรับงานโลหะ** ใช้แทนกระดาษทรายได้ถึงประมาณ 200 แผ่น ออกแบบมาให้ยึดติดกับผิวจานขัดแบบแม่เหล็ก (Magnetic Disc)
- Aka-Piatto มีผงขัดเพชรฝังในตัว ไม่ต้องใช้ผงขัดจากภายนอก ใช้น้ำเป็นตัวหล่อลื่นการขัด
- ประโยชน์ของการใช้งานมีดังนี้
 1. ไม่ก่อให้เกิดฟองอากาศระหว่างแผ่นขัด **Aka-Piatto** กับจานขัดแม่เหล็ก ทำให้ไม่เกิดปัญหาผิวชิ้นงานไม่เรียบ กรณีขัดด้วยกระดาษทรายและยึดด้วยแคลมป์มักจะเกิดปัญหาฟองอากาศภายใต้กระดาษทราย ผิวงานเสียหาย เกิดผิวเว้า ผิวขุ่น
 2. การขัดไม่ต้องเปลี่ยนแผ่นขัดบ่อยๆ ซึ่งแตกต่างจากกระดาษทรายที่ต้องเปลี่ยนบ่อยๆ ทำให้มีอัตราการสิ้นเปลืองสูง แผ่น Aka- Piatto เพียง 1 แผ่น สามารถใช้งานได้เท่ากับกระดาษทรายจำนวนประมาณ 200 แผ่น
 3. ผิวงานที่ขัดมีความราบเรียบ
 4. ไม่เกิดรอยขีดข่วนหรือความเสียหายบนผิวชิ้นงานอันไม่ใช่อันเกิดจากความละเอียดของผงขัดที่ใช้งาน
 5. การเปลี่ยนไปใช้แผ่นขัด **Aka-Piatto** ขนาดละเอียดเบอร์ต่างๆ ทำได้ง่าย เพียงยกแผ่นที่ใช้งานออก และใส่แผ่นใหม่ที่ต้องการลงบนจานขัดแม่เหล็ก (Magnetic Disc)
 6. มีขนาดความละเอียดสำหรับการขัดระนาบ (Plane Grinding) P80, P120 และ P 220
 7. มีขนาดความละเอียดสำหรับการขัดละเอียด (Fine Grinding) P600, P1200 และ P2400
 8. สามารถเลือกใช้งานให้เหมาะสมกับขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางจานขัด 200, 250, 300 และ 350 มม.

หมายเหตุ :

1. ก่อนใช้งาน **Aka-Piatto** แผ่นใหม่ แนะนำให้เปิดหน้า **Aka-Piatto** ด้วยแท่งออกไซด์ (Dressing Stick)
2. หลังจากใช้งานไประยะหนึ่ง แนะนำให้ปรับแต่งผิวหน้า **Aka-Piatto** ด้วยแท่งออกไซด์ (Dressing Stick) เป็นครั้งคราว



Dressing Stick

(เดรสซิ่ง สติค)

วิธีการนำแผ่น Aka-Piatto และ Aka-Piatto+

ไปใช้งานบนจานขัดแบบแม่เหล็ก



เนื่องจากด้านหลังของแผ่น Aka-Piatto และ Aka-Piatto+ เป็นแผ่นเหล็ก ดังนั้นสามารถนำไปวางบนจานขัดแบบแม่เหล็กและใช้งานได้ทันที

อุปกรณ์ที่ใช้งานร่วมกับ Aka-Piatto และ Aka-Piatto+

Dressing Stick (เดรสซิ่ง สติก)

- สำหรับใช้ในการเปิดผิวหน้าแผ่นขัด **Aka-Piatto และ Aka-Piatto+** (แผ่นขัดแทนการใช้กระดาษทราย) ก่อนการใช้งานเพื่อให้แผ่นขัด **Aka-Piatto และ Aka-Piatto+** ทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และยังใช้ในการปรับระนาบแผ่นขัด **Aka-Piatto และ Aka-Piatto+** หลังการใช้งานไปได้ระยะหนึ่ง





Aka-Piatto

Unique to Aka-Piatto is the colour-coded binder and a wear compensating surface design increasing the planeness of the samples and the lifetime of the Aka-Piatto discs.

3 small tabs make it easy to exchange the Aka-Piatto discs.

Depending on the sample size and machine set-up at least 150 pcs. of grinding paper can be substituted by one Aka-Piatto disc.

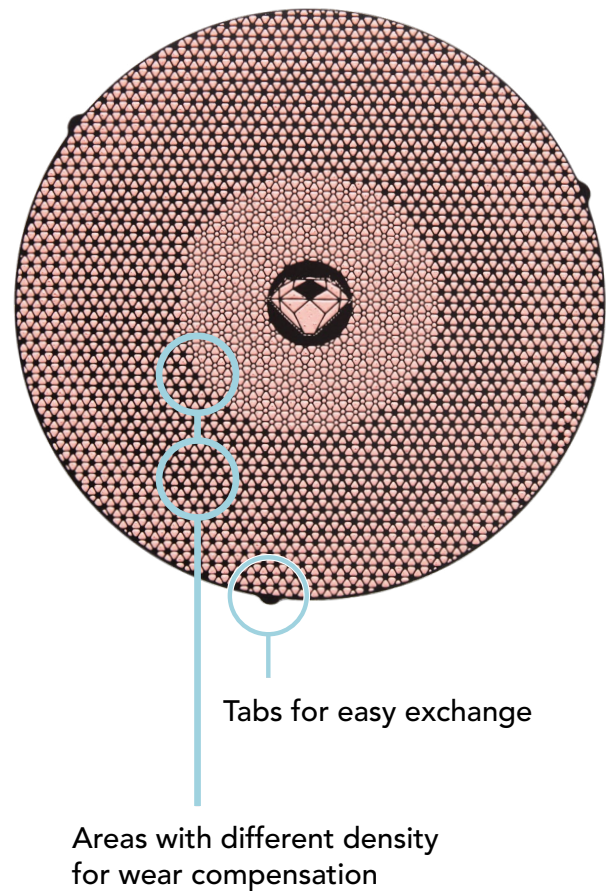
The Aka-Piatto discs have to be opened with a dressing stick before the first use, and depending on the material being prepared, dressed once in a while during use.

We recommend using the dressing stick 75310201 to be found in the Accessories section.

Colour-coding of the Aka-Piatto grinding discs:



Special features of Aka-Piatto:

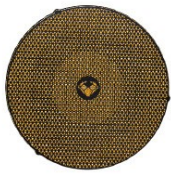


Product no.	Product name	Contents	GRWT kg
Aka-Piatto, 200 mm dia.			
31212010	Aka-Piatto 80/250 μm 200 mm dia.	1 pc.	0.38
31212020	Aka-Piatto 120/125 μm 200 mm dia.	1 pc.	0.34
31212030	Aka-Piatto 220/75 μm 200 mm dia.	1 pc.	0.34
31212045	Aka-Piatto 600/30 μm 200 mm dia.	1 pc.	0.34
31212060	Aka-Piatto 1200/15 μm 200 mm dia.	1 pc.	0.34
31212075	Aka-Piatto 2400/6 μm 200 mm dia.	1 pc.	0.34
Aka-Piatto, 250 mm dia.			
31212510	Aka-Piatto 80/250 μm 250 mm dia.	1 pc.	0.40
31212520	Aka-Piatto 120/125 μm 250 mm dia.	1 pc.	0.40
31212530	Aka-Piatto 220/75 μm 250 mm dia.	1 pc.	0.40
31212545	Aka-Piatto 600/30 μm 250 mm dia.	1 pc.	0.40
31212560	Aka-Piatto 1200/15 μm 250 mm dia.	1 pc.	0.40
31212575	Aka-Piatto 2400/6 μm 250 mm dia.	1 pc.	0.40
Aka-Piatto, 300 mm dia.			
31213010	Aka-Piatto 80/250 μm 300 mm dia.	1 pc.	0.50
31213020	Aka-Piatto 120/125 μm 300 mm dia.	1 pc.	0.50
31213030	Aka-Piatto 220/75 μm 300 mm dia.	1 pc.	0.50
31213045	Aka-Piatto 600/30 μm 300 mm dia.	1 pc.	0.50
31213060	Aka-Piatto 1200/15 μm 300 mm dia.	1 pc.	0.50
31213075	Aka-Piatto 2400/6 μm 300 mm dia.	1 pc.	0.50
Aka-Piatto, 350 mm dia.			
31213510	Aka-Piatto 80/250 μm 350 mm dia.	1 pc.	0.62
31213520	Aka-Piatto 120/125 μm 350 mm dia.	1 pc.	0.62
31213530	Aka-Piatto 220/75 μm 350 mm dia.	1 pc.	0.62
31213545	Aka-Piatto 600/30 μm 350 mm dia.	1 pc.	0.62
31213560	Aka-Piatto 1200/15 μm 350 mm dia.	1 pc.	0.62

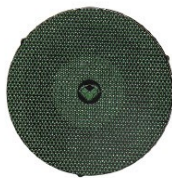
Aka-Piatto+ (สำหรับงานเซรามิกและเซอร์เมท)



Aka-Piatto+ P80



Aka-Piatto+ P120



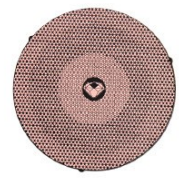
Aka-Piatto+ P220



Aka-Piatto+ P600



Aka-Piatto+ P1200



Aka-Piatto+ P2400

Aka-Piatto (อาคา-เพียโต พลัส)

- เป็นแผ่นขัดที่มี**ปริมาณผงเพชรสูง** ซึ่งเหมาะสำหรับขัดงานประเภท **เซรามิก (ceramics) และเซอร์เมท (cermets)** ออกแบบมาให้ยึดติดกับผิวงานขัดแบบแม่เหล็ก (Magnetic Disc)
- Aka-Piatto+ มีผงขัดเพชรฝังในตัว ไม่ต้องใช้ผงขัดจากภายนอก ใช้น้ำเป็นตัวหล่อลื่นการขัด
- ประโยชน์ของการใช้งานมีดังนี้
 1. ไม่ก่อให้เกิดฟองอากาศระหว่างแผ่นขัด **Aka-Piatto+** กับงานขัดแม่เหล็ก ทำให้ไม่เกิดปัญหาผิวชิ้นงานไม่เรียบ
 2. การขัดไม่ต้องเปลี่ยนแผ่นขัดบ่อยๆ
 3. ผิวงานที่ขัดมีความราบเรียบ
 4. ไม่เกิดรอยขีดข่วนหรือความเสียหายบนผิวชิ้นงานอันไม่เกิดจากความละเอียดของผงขัดที่ใช้งาน
 5. การเปลี่ยนไปใช้แผ่นขัด **Aka-Piatto+** ขนาดละเอียดเบอร์ต่างๆ ทำได้ง่าย เพียงยกแผ่นที่ใช้งานออก และใส่แผ่นใหม่ที่ต้องการลงบนงานขัดแม่เหล็ก (Magnetic Disc)
 6. มีขนาดความละเอียดสำหรับการขัดระนาบ (Plane Grinding) P80, P120 และ P 220
 7. มีขนาดความละเอียดสำหรับการขัดละเอียด (Fine Grinding) P600, P1200 และ P2400
 8. สามารถเลือกใช้งานให้เหมาะสมกับขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางงานขัด 200, 250, 300 และ 350 มม.

หมายเหตุ :

1. ก่อนใช้งาน **Aka-Piatto+** แผ่นใหม่ แนะนำให้เปิดหน้า **Aka-Piatto+** ด้วยแท่งออกไซด์ (Dressing Stick)
2. หลังจากใช้งานไประยะหนึ่ง แนะนำให้ปรับผิวหน้า **Aka-Piatto+** ด้วยแท่งออกไซด์ (Dressing Stick) เป็นครั้งคราว





Aka-Piatto+

Aka-Piatto+ is a series of discs with an even higher diamond concentration than Aka-Piatto.

The effect of Aka-Piatto+ is an improved lifetime and finer surface finish on brittle samples like ceramics and cermets due to the lower specific pressure.

Used on metals it results in a finer finish and up to 100% longer lifetime compared to regular Aka-Piatto discs.

Aka-Piatto+ shares all the same features as Aka-Piatto, like colour-coding, the wear compensating design and the 3 small tabs for easy exchange.

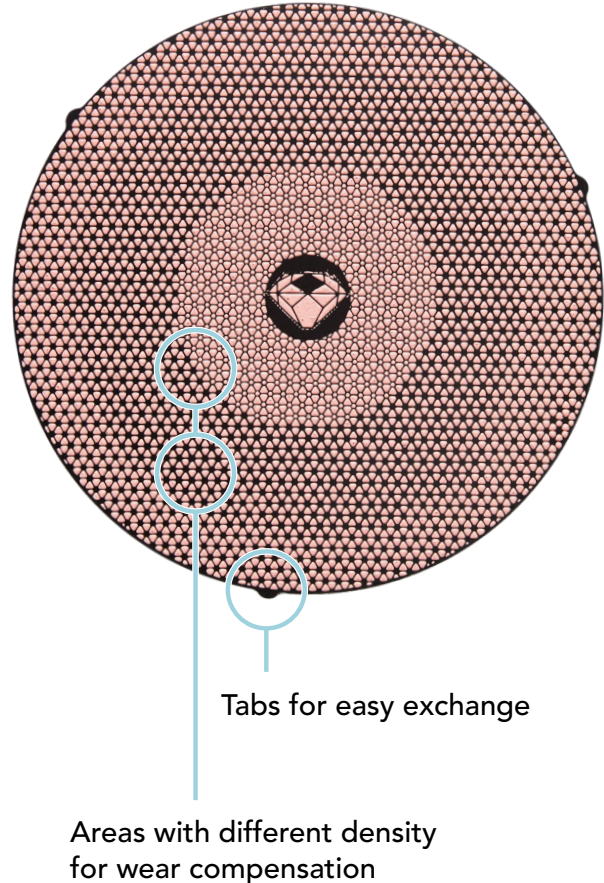
The Aka-Piatto+ discs have to be opened with a dressing stick before the first use, and depending on the material being prepared, dressed once in a while during use.

We recommend using the dressing stick 75310201 to be found in the Accessories section.

Colour-coding of the Aka-Piatto+ grinding discs:



Special features of Aka-Piatto+:



Product no.	Product name	Contents	GRWT kg
Aka-Piatto+, 200 mm dia.			
31412010	Aka-Piatto 80+/250 μ m 200 mm dia.	1 pc.	0.34
31412020	Aka-Piatto 120+/125 μ m 200 mm dia.	1 pc.	0.34
31412030	Aka-Piatto 220+/75 μ m 200 mm dia.	1 pc.	0.34
31412045	Aka-Piatto 600+/30 μ m 200 mm dia.	1 pc.	0.34
31412060	Aka-Piatto 1200+/15 μ m 200 mm dia.	1 pc.	0.34
Aka-Piatto+, 250 mm dia.			
31412510	Aka-Piatto 80+/250 μ m 250 mm dia.	1 pc.	0.40
31412520	Aka-Piatto 120+/125 μ m 250 mm dia.	1 pc.	0.40
31412530	Aka-Piatto 220+/75 μ m 250 mm dia.	1 pc.	0.40
31412545	Aka-Piatto 600+/30 μ m 250 mm dia.	1 pc.	0.40
31412560	Aka-Piatto 1200+/15 μ m 250 mm dia.	1 pc.	0.40
Aka-Piatto+, 300 mm dia.			
31413010	Aka-Piatto 80+/250 μ m 300 mm dia.	1 pc.	0.50
31413020	Aka-Piatto 120+/125 μ m 300 mm dia.	1 pc.	0.50
31413030	Aka-Piatto 220+/75 μ m 300 mm dia.	1 pc.	0.50
31413045	Aka-Piatto 600+/30 μ m 300 mm dia.	1 pc.	0.50
31413060	Aka-Piatto 1200+/15 μ m 300 mm dia.	1 pc.	0.50